

**Tabella caratteristiche tecniche gara cig 65991162CC**

Descrizione	U.M.	Valore			
		Rosignano Solvay	Ferriere pre revamping	Ferriere post revamping	Livorno ITF
Tenore di secco a 105°C	%				
Portata di fango in macchina da trattare con fango a 1,5-3% e di solidi in ingresso ≥ 1.000 kgSS/h	mc/h				
Grado di cattura minimo	%				
Consumo polielettrolita	kg/ton S.S.				
Materiale di realizzazione del tamburo	tipo materiale				
Materiale di realizzazione della coclea	tipo materiale				
Spessore minimo del tamburo	mm				
Spessore minimo della coclea	mm				
Tipologia del trattamento della protezione della coclea					
Velocità massima del tamburo	rpm				
Presenza di sensori di sicurezza contro le vibrazioni	si/no				
Lunghezza massima idroestrattore	mm				
G ottenibili alla massima velocità	rpm				
Presenza inverter per variazione differenziale dei giri tra tamburo e coclea	si/no				
Rumorosità a vuoto a 1 metro	dba				
Potenza massima motore principale	kw				
Potenza massima del motore secondario	kw				
Potenza totale installata	kw				
Presenza di sistema di captazione e separazione schiume aria in uscita dalla centrifuga	si/no				
Presenza di sistema che garantisca l'assenza di fuoriuscita di liquida e/o vapore dalla tubazione in uscita dalla centrifuga di scarico del centrato	si/no				
Presenza di supporti antivibranti	si/no				
Presenza di sistema automatico di regolazione tra tamburo e coclea	si/no				
Presenza di sistema di lavaggio all'interno della centrifuga	si/no				
Presenza di dispositivo di controllo automatico del svraccarico collegato al circuito di allarme gestito dal quadro comandi	si/no				
Rispetto della logica di riferimento del QE in modalità automatico e manuale come previsto da capitolato	si/no				
I QE rispettano quanto indicato nel capitolato di gara	si/no				

IL LEGALE RAPPRESENTANTE

\_\_\_\_\_  
(timbro e firma)