



***Fornitura, installazione, collaudo e manutenzione
di n. 3 idroestrattori centrifughi***

CAPITOLATO D'APPALTO

<i>Livorno, 27/10/2015</i>		
<i>Il Servizio staff</i> <i>Geom. Ivano Basso Dott.ssa Cristina Gemelli</i>	<i>Il servizio depurazione</i> <i>P.I. Giacomo Stefanini</i>	<i>Il Dirigente Impianti acque reflue e depurazione</i> <i>Ing. Michele Del Corso</i>

SOMMARIO

CAPO I - CARATTERISTICHE DELLA FORNITURA.....	2
ART.1 Oggetto dell'appalto misto fornitura e servizi	2
ART. 3 Caratteristiche minime del sistema di disidratazione e prescrizioni tecniche della fornitura.....	2
ART. 4 Manutenzione programmata e a guasto. Tempistiche di intervento.....	8
ART. 4bis Interventi di manutenzione oltre il periodo di garanzia	8
ART. 5 Garanzia contrattuale della fornitura.....	9
ART. 6 Importo dell'appalto	9
ART. 7 Documentazione contrattuale	10
ART. 8 Garanzia definitiva della fornitura.....	10
CAPO II – ESECUZIONE DEL CONTRATTO	11
ART. 9 Termini di esecuzione, proroghe e penali. Collaudo.....	11
ART. 10 Condizioni per la fornitura e oneri a carico dell'impresa fornitrice	13
CAPO III – PAGAMENTI ALL'IMPRESA	14
ART. 11 Pagamenti. Divieto di cessione del credito.....	14
CAPO IV – RISOLUZIONE DEL CONTRATTO E DEFINIZIONE DELLE CONTROVERSIE	15
ART. 12 La risoluzione del contratto	15
ART. 13 Definizione controversie.....	15
CAPO V – DISPOSIZIONI FINALI	
ART. 14 Allegati	16
ART. 15 Clausola 231	16

CAPO I - CARATTERISTICHE DELLA FORNITURA

ART.1 Oggetto dell'appalto misto fornitura e servizi

L'appalto ha per oggetto la fornitura, l'installazione, il collaudo e la manutenzione programmata e a guasto tipo full service fino a 12.000 ore di funzionamento o 4 anni di 3 idroestrattori centrifughi ad alto rendimento con i relativi accessori per la disidratazione dei fanghi prodotti dagli impianti di: Rosignano Solvay, Le Ferriere Piombino e ITF Livorno che verranno installate nei locali attualmente utilizzati per la disidratazione dei fanghi dei vari impianti.

Il servizio di manutenzione ordinaria da eseguirsi sugli idroestrattori centrifughi nei modi e tempi descritti nel manuale di uso e manutenzione, dovrà ricomprendere la manodopera ed i materiali di consumo/ricambi necessari ad eseguire tutti gli interventi previsti sugli idroestrattori, con gli interventi previsti in tabella Allegato 1 .

L'appaltatore dovrà provvedere a proprie cure e spese a fornire e consegnare il materiale oggetto del presente appalto, presso i depuratori sopra elencati, nonché eseguire sul posto gli interventi manutentivi.

ART.2 Omissis

ART. 3 Caratteristiche minime del sistema di disidratazione e prescrizioni tecniche della fornitura

La fornitura dovrà comprendere le seguenti attrezzature:

- N. 3 idroestrattori centrifughi ad alto rendimento (vedere art. 3).
- N. 3 Quadri elettrici dell'intera sezione realizzati in acciaio inox, a doppia portella completi di inverter (di primarie marche conosciute, es. Vacon) e PLC (di primarie marche conosciute es. Telemecanique/Schneider) in modo da interfacciarsi con altri già presenti in azienda. Tutti gli apparecchi di protezione delle singole utenze devono essere sempre di primarie marche conosciute (es. Telemecanique/Schneider).

Caratteristiche minime specifiche per singola attrezzatura che compone la fornitura

1) N° 1 Idroestrattore centrifugo per impianto ITF con le caratteristiche di seguito elencate

La centrifuga fornita dovrà essere posizionata su un basamento appositamente realizzato in acciaio inossidabile o in cemento armato di fornitura da parte della committenza.

Il fango da sottoporre a disidratazione sarà biologico misto primario e secondario digerito anaerobicamente.

Nelle concentrazioni di fango in ingresso in macchina variabili da 1,5% al 3%, avente una percentuale di sostanza organica nel fango tra 65% e 70%; dovranno essere garantiti i seguenti risultati:

- dovrà garantire un tenore di secco a 105°C, effettuato secondo il metodo IRSA-CNR per i fanghi, **non inferiore al 27%** ;
- portata di fango in macchina da trattare superiore o uguale a di 40 mc/h di fango a 1,5-3 % e di solidi in ingresso ≥ 1.000 KgSS/h;
- grado di cattura minimo del 97%;
- con un impiego di flocculante in emulsione (componente attiva) non superiore a 11kg/ton s.s..

Le caratteristiche minime dovranno essere quindi:

- Portata di fango da trattare con concentrazione del 1,5-3% minima 40 mc/h
- Portata minima in secco da trattare: ≥ 1.000 KgSS/h nel rispetto delle prestazioni da garantire in termini di secco;
- Tamburo e coclea interna realizzati in acciaio inox (minimo AISI 316 L). Si accettano materiali migliori quali il Duplex
- Spessore minimo del tamburo: 20 mm.. Si Accetta uno spessore minore fino a 10,00 mm in caso di materiale Duplex. (lo spessore dovrà essere verificabile anche previo smontaggio a carico della ditta su richiesta della committente in tutta la lunghezza del tamburo).
- Spessore minimo della coclea compresi riporti: minimo 6 mm se in AISI 316 L (salvo materiale migliore o equivalente dell'acciaio inox AISI 316 L).
- Coclea in acciaio inox AISI 316L con protezione della stessa per mezzo di piastrelle o barrette saldate su tutta la lunghezza della coclea in alternativa si accetta il trattamento con carburo di tungsteno spruzzato a fiamma dello spessore non inferiore a 2 mm.
- Velocità massima del tamburo non superiore a 3.600 rpm.
- Sensori di sicurezza contro le vibrazioni.
- Lunghezza massima dell'idroestrattore 4.480 mm (sarà a carico della ditta partecipante rilevare puntualmente le misure in sito al fine di proporre la macchina opportuna).
- G ottenibili alla massima velocità maggiori di 3.100.
- Dovrà essere garantita la variazione differenziale dei giri tra tamburo e coclea mediate idonei dispositivi con inverter.
- Secco conseguibile non inferiore al 27%.
- Rumorosità: minore o uguale a 85 dBA ad 1 metro a vuoto.
- Potenza max del motore principale kW 76.
- Potenza max del motore secondario (se presente) 16 kW.
- Potenza totale installata (motore primario e secondario) (inf. o uguale a 92 KW).
- Sistema di captazione e separazione schiume aria in uscite alla centrifuga per contenere vapori e quant'altro nel locale.
- Dovrà essere garantita l'assenza di fuoriuscita di liquido e/o vapore dalla tubazione in uscita dalla centrifuga di scarico del centrato

L'idroestrattore dovrà inoltre essere dotato dei seguenti accessori-componenti a corredo della fornitura:

- Supporti antivibranti
- Protezione della coclea dalle abrasioni in carburo di tungsteno, con piastrine o barrette sostituibili realizzate in acciaio inox 316 L e carburo di tungsteno saldate su tutta la lunghezza della coclea, in alternativa si accetta il trattamento con carburo di tungsteno spruzzato a fiamma dello spessore non inferiore a 2 mm
- Sistema automatico di regolazione della velocità tra tamburo e coclea attraverso due inverter di frequenza gestiti in automatico dal PLC e dai componenti installati nel quadro elettrico.
- Sistema automatico di lavaggio all'interno della centrifuga attivato in modo automatico a fine ciclo di produzione od in concomitanza degli eventuali allarmi di malfunzionamento
- Dispositivo di controllo automatico del sovraccarico collegato al circuito di allarme gestito dal quadro comandi
- Basamento d'appoggio realizzato in acciaio inossidabile
- Gruppo di alimentazione a tre vie realizzato in acciaio AISI 316 L valvole di non ritorno e tubazioni flessibili di ingresso fanghi, polielettrolita e acqua di lavaggio. Nel caso in cui il gruppo di alimentazione a tre vie non sia previsto dalla macchina, si richiede di fornire tutte le tubazioni flessibili, con relativi sistemi di fissaggio in AISI 316 L per effettuare il collegamento delle tubazioni fisse alla macchina.
- Durante il montaggio si richiede la supervisione di un tecnico specializzato, che dovrà garantire la presenza in sito per tutto il tempo necessario all'installazione tutti gli oneri per la presenza del tecnico specializzato della ditta fornitrice sono a carico della Ditta aggiudicataria.
- Trasporto e posizionamento della centrifuga con adeguato automezzo anche munito di gru' presso l'Impianto di Livorno sono a carico della Ditta aggiudicataria.
- L'Avviamento e l'istruzione del personale dovrà essere garantito da tecnico specializzato della Ditta aggiudicataria, il tecnico dovrà garantire la presenza almeno 24 ore lavorative effettive per l'avviamento e l'istruzione del personale aziendale. Tutti gli oneri per la presenza del tecnico specializzato della ditta fornitrice sono a carico della Ditta aggiudicataria.
- Tutte le chiavi ed utensili necessari per le operazioni di manutenzione (inclusi eventuali strutture per estrazione coclea interna)
- Olii e grassi per il primo anno di funzionamento
- Dichiarazione di conformità della costruzione delle macchine alle disposizioni vigenti di legge
- Targa riportante i dati dei limiti di velocità e di carico della centrifuga stabiliti dal costruttore
- Apposito cartello riportante le istruzioni per l'uso, come previsto dalle norme in materia di sicurezza.
- Nr. 3 manuali di uso e manutenzione e nr. 1 su supporto digitale.

2) N° 2 Idroestrattori centrifughi per impianti di Rosignano Solvay e Piombino Ferriere con le caratteristiche di seguito elencate

Le due centrifughe fornite dovranno essere posizionate su basamenti appositamente realizzati in acciaio.

Il fango da sottoporre a disidratazione sarà biologico secondario digerito aerobicamente.

Nelle concentrazioni di fango in ingresso in macchina variabili da 1,5% al 3%, avente una percentuale di sostanza organica nel fango tra 60% e 75%;

dovranno essere garantiti i seguenti risultati:

- dovrà garantire un tenore di secco a 105°C, effettuato secondo il metodo IRSA-CNR per i fanghi, non inferiore al 25% **(in relazione alla fase di revamping di impianto dove la fluttuazione qualitativa del fango da trattare può subire variazioni nell'arco della giornata pur rimanendo nei valori sopra indicati si accetteranno valori di secco in uscita dalla macchina con una riduzione max del 12% ovvero non inferiore al 22% di S.S.. Questo solo per il periodo Pre – revampig. Successivamente dovrà essere garantito il minimo del 25% di S.S.)**;
- portata minima in ingresso in macchina di 30 mc/h di fango a 1,5-3% e di solidi in ingresso (min. 700 KgSS/h);
- grado di cattura minimo del 97%;
- con un impiego di flocculante in emulsione (componente attiva) non superiore a 11kg/ton s.s.

Le caratteristiche minime dovranno essere quindi:

- Portata di fango da trattare con concentrazione del 1,5-3% minima 30 mc/h
- Portata minima in secco da trattare in macchina superiore o uguale a 30 mc/h di fango a 1,5-3% di solidi in ingresso min. 700,00 KgSS/h.
- Tamburo e coclea interna realizzati in acciaio inox (minimo AISI 316 L). Si accettano materiali migliori quali il Duplex.
- Spessore minimo del tamburo: 13 mm. Si Accetta uno spessore compreso tra 9 e 11 mm in caso di materiale Duplex.
- Spessore minimo della coclea compresi riporti: 7 mm (salvo materiale migliore dell'acciaio inox AISI 316 L).
- Coclea in acciaio inox AISI 316L con protezione della stessa per mezzo di piastrine o barrette saldate su tutta la lunghezza della coclea in alternativa si accetta il trattamento con carburo di tungsteno spruzzato a fiamma dello spessore non inferiore a 2 mm.
- Velocità massima del tamburo non superiore a 3500 rpm.
- Sensori di sicurezza contro le vibrazioni.
- Lunghezza massima dell'idroestrattore 4.100 mm.
- G ottenibili alla massima velocità maggiori di 2900.
- Variazione differenziale dei giri tra tamburo e coclea ottenuta tramite due inverter di frequenza.
- Secco conseguibile non inferiore al 25% (nelle condizioni di alimentazione macchina con fango da 1,5-3% di S.S).
- Rumorosità: minore o uguale a 85 dBA ad 1 metro a vuoto.

- Potenza max del motore principale inferiore a 55 kW.
- Potenza max del motore secondario (se presente) inferiore a 12 Kw.
- Potenza totale installata (motore primario e secondario) inf. o uguale a 67 Kw.
- Sistema di captazione e separazione schiume aria in uscite alla centrifuga per contenere vapori e quant'altro nel locale.
- Dovrà essere garantita l'assenza di fuoriuscita di liquido e/o vapore dalla tubazione in uscita dalla centrifuga di scarico del centrato.

L'idroestrattore dovrà inoltre essere dotato dei seguenti accessori-componenti a corredo della fornitura:

- Supporti antivibranti.
- Protezione della coclea dalle abrasioni in carburo di tungsteno, con piastrine o barrette sostituibili realizzate in acciaio inox 316 L e carburo di tungsteno saldate su tutta la lunghezza della coclea, in alternativa si accetta il trattamento con carburo di tungsteno spruzzato a fiamma dello spessore non inferiore a 2 mm.
- Sistema automatico di regolazione della velocità tra tamburo e coclea attraverso due inverter di frequenza gestiti in automatico dal PLC e dai componenti installati nel quadro elettrico.
- Sistema automatico di lavaggio all'interno della centrifuga attivato in modo automatico a fine ciclo di produzione od in concomitanza degli eventuali allarmi di malfunzionamento.
- Dispositivo di controllo automatico del sovraccarico collegato al circuito di allarme gestito dal quadro comandi.
- Basamento d'appoggio realizzato in acciaio inossidabile.
- Gruppo di alimentazione a tre vie realizzato in acciaio AISI 316 L valvole di non ritorno e tubazioni flessibili di ingresso fanghi, polielettrolita e acqua di lavaggio. Nel caso in cui il gruppo di alimentazione a tre vie non sia previsto dalla macchina, si richiede di fornire tutte le tubazioni flessibili, con relativi sistemi di fissaggio in AISI 316 L per effettuare il collegamento delle tubazioni fisse alla macchina.
- Durante il montaggio si richiede la supervisione di un tecnico specializzato, che dovrà garantire la presenza in sito per tutto il tempo necessario all'installazione tutti gli oneri per la presenza del tecnico specializzato della ditta fornitrice sono a carico della Ditta aggiudicataria.
- Trasporto e posizionamento della centrifuga con adeguato automezzo anche munito di gru' presso gli Impianti sono a carico della Ditta aggiudicataria.
- L'Avviamento e l'istruzione del personale dovrà essere garantito da tecnico specializzato della Ditta aggiudicataria, il tecnico dovrà garantire la presenza almeno 24 ore lavorative effettive per l'avviamento e l'istruzione del personale aziendale. Tutti gli oneri per la presenza del tecnico specializzato della ditta fornitrice sono a carico della Ditta aggiudicataria.
- Tutte le chiavi ed utensili necessari per le operazioni di manutenzione (inclusi eventuali strutture per estrazione coclea interna).
- Olii e grassi per il primo anno di funzionamento.
- Dichiarazione di conformità della costruzione delle macchine alle disposizioni vigenti di legge.
- Targa riportante i dati dei limiti di velocità e di carico della centrifuga stabiliti dal costruttore

- Apposito cartello riportante le istruzioni per l'uso, come previsto dalle norme in materia di sicurezza.
- Nr. 3 manuali di uso e manutenzione e nr. 1 su supporto digitale.

N° 3 Quadri elettrici dell'intera sezione dei 2 estrattori

Quadro elettrico dell'intera sezione realizzato in acciaio verniciato (si accetta materiale di migliore qualità), grado di protezione minimo IP 54, 400 v, 50 HZ, ausiliari a 24 V AC a doppia portella, comprensivo di blocco porta, Voltmetro, amperometro e presenza ausiliari completo di PLC (es. Telemecanique/Schneider) di ultima generazione con touch screen per impostare i parametri di funzionamento della macchina, completo dei seguenti accessori:

(in riferimento alle marche dei componenti vale quanto già citato prima)

- Blocco porta fronte quadro
- Voltmetro fronte quadro
- Amperometro fronte quadro
- Spia luminosa presenza ausiliari
- Interruttore sezionatore o magnetotermico generale
- Protezione motori centrifuga, pompa polielettrolita, pompa invio fanghi, motore coclea evacuazione fanghi disidratati con termica elettromeccanica (es. Telemecanique/Schneider)
- Protezione magnetotermica differenziale motori centrifuga, pompa polielettrolita, pompa invio fanghi, motore coclea evacuazione fanghi disidratati (o che venga garantita la protezione differenziale in modo alternativo, purché rispondente alle normative di riferimento)
- Inverter (es. marca Vacon) per il comando del motore principale, secondario (se previsto), pompa polielettrolita, pompa invio fanghi.
- Contattore (es. Telemecanique/Schneider) per il comando della coclea evacuazione fanghi disidratati.
- Predisposizione alimentazione misuratore di portata invio fanghi e misuratore di portata polielettrolita.
- Ingressi e uscite misure analogiche in 4-20 mA dei misuratori di portata.
- Consensi provenienti dalla centralina del flocculante e dalle coclee esistenti in loco, consensi dal misuratore di livello del serbatoio accumulo fanghi da disidratare.
- Interfaccia elettrica per avere le principali funzioni di segnali/comandi/misure analogiche-digitali marcia, arresto, avaria centrifuga, portate etc.
- Possibilità di arresto/partenza dell'idroestrattore da remoto tramite telecontrollo.
- Possibilità di variare i parametri di funzionamento da remoto tramite telecontrollo.
- Possibilità di visualizzare i parametri di funzionamento da remoto tramite telecontrollo.
- Predisposizione di una utenza 3x15A (predisposizione altre utenze).
- Elettrovalvola lavaggio.
- Analizzatore di rete generale del quadro elettrico con presa comunicazione dati.
- Modulo comunicazione dati (sistema Mod Bus) o da interfacciarsi con PLC dell'impianto.

- Sezione di automazione per il controllo ed il comando di tutti gli automatismi dei macchinari e delle utenze di seguito specificate che compongono l'impianto. Sarà predisposto PLC con schede di ingresso e uscita digitali e n.1 pannello per operatore fronte quadro.
- Certificazione del quadro secondo le vigenti normative.
- Programmazione del Software per le modalità di funzionamento sopra richieste.

La logica di funzionamento del quadro elettrico deve prevedere due possibilità:

Automatico: il ciclo di funzionamento del sistema è gestito da PLC (con comando inseribile da locale es. operatore, oppure da remoto es. Telecontrollo). Il tutto poi potrà essere gestibile tramite telecontrollo da remoto.

Manuale: il sistema è pilotato dall'operatore attraverso i selettori posti a fronte quadro sul touch screen.

Si ricorda che le marche dei componenti del quadro elettrico richieste, sono quelle preferite da ASA S.p.A resta comunque fattibile la fornitura di altre marche purché in linea con le principali marche presenti in commercio.

ART. 4 Manutenzione programmata e a guasto. Tempistiche di intervento.

La manutenzione programmata dell'idroestrattore dovrà comprendere tutti gli interventi descritti nel manuale di uso e manutenzione, e dovranno comunque essere comprese nelle manutenzioni le operazioni riportate nella tabella dell'allegato n.1.

Saranno a carico dell'aggiudicatario tutte le spese di manodopera e di materiali connesse con l'attività di manutenzione di cui sopra. (Mano d'opera, trasferte, vitto, alloggio e tutti i materiali di ricambio necessari elencati nel piano di manutenzione).

La manutenzione programmata dovrà essere eseguita secondo le tempistiche stabilite dal manuale di uso e manutenzione dell'idroestrattore, e comunque secondo le tempistiche previste in Allegato 1, e dovrà avere una durata ad intervento massimo non superiore a due giorni lavorativi consecutivi per consentire la ripresa delle attività di ASA S.p.A. il terzo giorno consecutivo dall'interruzione per la manutenzione.

Il Fornitore sarà avvisato da ASA S.p.A., con comunicazione attraverso fax, almeno 80 ore prima del raggiungimento della scadenza prevista in tabella (1.500 ore, 3.000, 6.000 etc).

In caso di guasto il fornitore si impegna ad intervenire entro 48 h dalla chiamata; i pezzi di ricambio devono essere sull'impianto entro 48 h dalla constatazione del guasto per le opportune riparazioni, da fare senza soluzione di continuità salvo motivate esigenze tecniche.

ART. 4bis Interventi di manutenzione oltre il periodo di garanzia

ASA opziona l'affidamento al Fornitore della manutenzione delle centrifughe a partire dal termine del periodo di garanzia previsto dal contratto alle condizioni economiche da questi offerte, salvo eventuale rivalutazione Istat, per ulteriori 4 anni

Tali condizioni possono essere annualmente rivalutate nel limite massimo del 75% dell'indice ISTAT dei prezzi al consumo

Decorsi i 4 ulteriori anni, tali condizioni, come definite al 4° ulteriore anno, costituiranno la base per la trattativa fra le parti, secondo buona fede, in caso di ulteriore eventuale affidamento del servizio di manutenzione delle centrifughe al Fornitore.

Il prezzo della manutenzione oggetto di opzione è così composto:

- i prezzi compiuti dell'Allegato 1 per gli interventi di manutenzione programmata eventualmente non eseguiti per mancato raggiungimento ore nei 4 anni di garanzia
- i prezzi in economia dell'offerta tecnica (sconto su listini, costo orario manodopera, costo giornaliero trasferta) in tutti gli altri casi.

La rivalutazione deve intendersi effettuabile su tutti i prezzi eccetto lo sconto sui listini dei prezzi di ricambio, che resta fermo – stante il mutamento dei listini di riferimento nel tempo.

ART. 5 Garanzia contrattuale della fornitura

Il concorrente dichiara e assicura che la fornitura dell'estrattore e delle apparecchiature accessorie in oggetto della presente gara d'appalto saranno coperte da garanzia elettromeccanica per un periodo non inferiore a **48 mesi** decorrenti dalla data del collaudo.

La garanzia sarà formalizzata con una dichiarazione specifica di garanzia da parte del Fornitore, che dovrà emetterla in esito al positivo collaudo.

Il Fornitore dovrà inoltre presentare la polizza Responsabilità Civile Prodotti con massimale non inferiore ad € 3.000.000,00, ricomprensiva dei danni da interruzione di attività e dovuti ad errata installazione, di durata pari alla durata della garanzia.

ART. 6 Importo dell'appalto

L'importo complessivo, è stimato in euro **617.700** (seicentodiciassettemilasettecento/00 euro) oltre IVA inclusi i costi della sicurezza contrattuali quantificati in € 12.354,, così suddiviso:

- **Euro 570.000** (cinquecentosettantamila/00), oltre IVA, a corpo, per la fornitura di quanto indicato con le caratteristiche minime indicate nell'art. 3. Il corrispettivo è comprensivo degli interventi in garanzia

- **Euro 47.700** (quarantasettemilasettecento/00), oltre IVA, a misura per il servizio di manutenzione programmata secondo quanto indicato nell'art. 4.

I suddetti prezzi sono comprensivi di ogni altro onere dovuto all'impresa appaltatrice sulla base delle norme in vigore, in connessione con l'esecuzione del contratto, nonché della consegna della merce presso i depuratori di Ferriere Piombino, Rosignano Solvay, ITF come indicato nel precedente art. 1: a titolo esemplificativo e non esaustivo racchiudono in sé i costi della manodopera, dei materiali di consumo, del trasporto presso le sedi indicate da ASA spa e tutto ciò che direttamente o indirettamente sia utile e necessario ai fini di un corretto adempimento per eseguire la fornitura in oggetto a regola d'arte e assolutamente rispondente alle caratteristiche a cui è destinata.

ART. 7 Documentazione contrattuale

Il contratto di Fornitura è regolato dalla seguente documentazione:

- Presente Capitolato d'Appalto ed allegati
- Offerta tecnica del Fornitore
- Offerta Economica del Fornitore
- Buono d'ordine che ASA emetterà al Fornitore a perfezionamento del contratto.

Il rapporto fra le parti è infine regolato, per quanto non espressamente disciplinato, dalle norme tecniche pertinenti agli oggetti del contratto, e dal codice civile.

ART. 8 Garanzia definitiva della fornitura.

Il Fornitore dovrà presentare prima dell'emissione dell'ordine la cauzione definitiva ex art. 113 del D.Lgs. 163/2006 e s.m.i.

La cauzione NON è dimezzabile per possesso certificato di qualità.

La garanzia copre gli oneri per il mancato od inesatto adempimento e cessa di avere effetto solo al termine del periodo di garanzia.

CAPO II – ESECUZIONE DEL CONTRATTO

ART. 9 Termini di esecuzione, proroghe e penali. Collaudo

Durante la fase di costruzione delle macchine ASA potrà programmare visite e verifiche presso la fabbrica per controllare gli stati di avanzamento della realizzazione e la conformità con i dati di progetto.

Le macchine dovranno essere installate entro:

- 60 giorni naturali consecutivi decorrenti dalla data di ricevimento ordine: FERRIERE

- 120 giorni naturali consecutivi decorrenti dalla data di ricevimento ordine: ITF e ROSIGNANO S.

Consegna, installazione ed eventuali collaudi devono essere garantiti anche nei mesi di luglio ed agosto.

Nel caso in cui la fornitura non sia conclusa entro il termine fissato ASA S.p.A. applicherà una penale pari al 5% alla settimana dell'importo totale della fornitura, fino ad un massimo di 4 settimane dalla data stabilita per la consegna (salvo quanto sotto indicato per merce non conforme), decorse le quali, salvo proroghe, ASA risolverà il contratto in danno del Fornitore per grave ritardo. Questa penale si applica anche in caso di ritardo parziale (ritardo su consegna di una sola macchina).

Non saranno concesse proroghe al termine fissato per l'ultimazione della fornitura che non siano ritenute, ad insindacabile giudizio di ASA SPA, giustificate da comprovate circostanze eccezionali ed imprevedibili. Qualora tali circostanze vengano riscontrate sarà accordata e quantificata da ASA S.p.A. la sospensione dei termini.

Una prima verifica della completezza e conformità della fornitura, per ciascuna macchina, sarà effettuata da ASA S.p.A. che vi provvederà attraverso la sua competente struttura, entro 10 giorni dalla data di consegna di tutta la fornitura presso l'impianto; i suddetti giorni non vengono conteggiati nella durata contrattuale.

Eventuali non conformità della fornitura saranno contestate per scritto all'appaltatore il quale dovrà a proprie cure e spese ritirare il materiale e provvedere entro dieci giorni successivi alla comunicazione a sostituire il materiale non conforme con quello richiesto dalla Stazione Appaltante ed offerto in sede di gara.

In caso di ritardata sostituzione della merce non conforme, sarà applicata all'impresa una penale, fino al 5 % dell'importo dell'intera fornitura; ove il ritardo nella sostituzione superi 10 giorni lavorativi ASA potrà risolvere il contratto per grave ritardo in danno del Fornitore.

Per non conformità della fornitura si intende in via esemplificativa e non esaustiva:

- Tipologie delle macchine diversa da quella richiesta ed offerta (vedi tabella offerta tecnica);
- quadri elettrici non conformi alle normative vigenti al momento dell'installazione

Laddove la fornitura risulti, all'esame effettuabile, conforme, sarà autorizzata l'installazione.

A seguito dell'installazione della macchina saranno effettuate le prove di collaudo e di prestazione della macchina fornita.

Il periodo di prova della macchina eseguito dal personale della ditta aggiudicataria viene indicato in tre giorni sulla base di 8 ore lavorative.

Saranno prelevati dalla Stazione Appaltante n° 4 (quattro) campioni al giorno e sottoposti ad analisi, per un totale di n° 12 (dodici) campioni per tipologia (12 campioni per analisi su fango, 12 campioni per analisi su contenuto di secco nel surnatante)

Saranno oggetto di validazione a quanto dichiarato i seguenti parametri:

- 1) Grado di secco.
- 2) Consumo di polielettrolita.
- 3) Grado di cattura dei solidi nel filtrato.
- 4) Verifica delle effettive portate mediante apposito misuratore.

Il consumo di polielettrolita e le effettive portate saranno verificati direttamente durante la prova, mentre il grado di secco e il grado di cattura dei solidi nel filtrato sarà misurato attraverso i risultati analitici sui campioni prelevati.

Le analisi dei campioni saranno effettuate dal laboratorio ASA. Il Fornitore accetta espressamente tale prescrizione e dichiara e rinuncia a sollevare eccezioni in merito a detta clausola.

Nel caso in cui il consumo di polielettrolita, le effettive portate, e la media su n° 12 campioni dei valori di grado di secco e/o di cattura dei solidi, tolti nel caso di media i valori massimo e minimo, risultino conformi alle prestazioni minime richieste in gara la valutazione sarà positiva.

Nel caso in cui siano riscontrate prestazioni peggiorative rispetto alle prestazioni minime richieste in sede di gara anche su uno solo dei sopra indicati parametri e il Fornitore non risolva in maniera soddisfacente la criticità entro 15 giorni dalla richiesta di intervento da parte di ASA (ovvero nel maggior termine che ASA riterrà di concedere), il collaudo sarà negativo e la macchina verrà rifiutata.

Il Fornitore dovrà disinstallarla a propria cura e spese.

ASA comunicherà l'avvenuto collaudo con fax o posta elettronica certificata.

A fronte del collaudo negativo anche di una sola macchina, ASA potrà decidere di risolvere il contratto in danno del fornitore, con escussione della cauzione e fatto salvo il

maggior danno. Ai fini del calcolo del danno si conteggiano fra gli altri, in via esemplificativa e non esaustiva, gli eventuali maggiori oneri per l'acquisto delle macchine da altro fornitore e i costi per noleggio di centrifuga/he mobili fino all'installazione della nuova centrifuga. In caso di risoluzione il Fornitore dovrà disinstallare le macchine a propria cura e spese nei tempi ordinati da ASA SPA.

Asa potrà in alternativa decidere di accettare una esecuzione parziale del contratto; in tal caso il Fornitore è tenuto a disinstallare, a propria cura e spese, la macchina rifiutata, a fornire ad ASA una centrifuga mobile, a propria cura e spese, per il periodo intercorrente all'affidamento ad altra ditta, nonché a tenere indenne ASA degli eventuali maggiori oneri per l'acquisto della centrifuga da altro operatore economico: il ristoro, ove dovuto, sarà effettuato mediante storno sul credito relativo alle altre centrifughe collaudate.

ART. 10 Condizioni per la fornitura e oneri a carico dell'impresa fornitrice

Tutte le macchine da fornire, qualunque sia la loro provenienza, dovranno essere della migliore qualità e rispondere perfettamente alle caratteristiche tecniche e funzionali per ciascuno di essi descritte al precedente articolo 2 ed indicate nell'offerta presentata dall'aggiudicatario in sede di gara.

Rimangono a carico dell'aggiudicatario, il trasporto delle macchine presso le sedi Le Ferriere Piombino, Depuratore Rosignano Solvay; lo scarico della merce con apposito automezzo anche dotato di gru, la posa in opera, il collaudo e la fornitura di certificazione tecniche, l'istruzione e la formazione del personale indicato da ASA sulla conduzione e manutenzione ordinaria dell'impianto (da garantire almeno 2 giorni interi lavorativi per ogni idroestrattore) da effettuarsi al termine delle operazioni di avviamento impianto (dovranno essere garantite almeno 4 giorni lavorativi completi per ogni idroestrattore).

Rimangono invece a carico della stazione appaltante: la fornitura di poli elettrolita, il basamento per la centrifuga ITF, il collegamento elettrico dal quadro generale al quadro elettrico di nuova fornitura della centrifuga, i collegamenti elettrici ed idraulici alle varie utenze, il montaggio di tutte le apparecchiature, l'evacuazione delle acque di risulta e il loro invio in impianto (attraverso canalizzazioni esistenti) e la fornitura di cassoni scarrabili per i fanghi disidratati.

CAPO III – PAGAMENTI ALL'IMPRESA

ART. 11 Pagamenti. Divieto di cessione del credito.

Il Fornitore potrà emettere fattura per la fornitura, posa in opera e collaudo solo in esito al positivo collaudo di tutte le macchine ed al nulla osta Ufficio Tecnico.

Il pagamento del corrispettivo dovuto, dedotte eventuali penalità e/o ristori previsti dal presente Capitolato, avverrà a 90 giorni dalla data di fattura.

Le fatture per gli interventi di manutenzione e riparazione eccedenti i limiti della garanzia (fra cui la manutenzione programmata) verranno emesse, previo nulla osta Ufficio Tecnico, a seguito dell'effettuazione del singolo intervento applicando il prezzario e lo sconto pertinenti (prezzario manutenzione programmata tab. 1 e relativo sconto per le manutenzioni programmate; prezzario tab. 2 – voci in economia- e relativo sconto per gli altri interventi fuori garanzia). I relativi corrispettivi saranno liquidati a 90 gg. data fattura.

Resta inteso che in adempimento all'art. 3 della L. 136/2010 l'Impresa dovrà dare la comunicazione con strumento che consenta data certa (preferibilmente PEC) degli estremi identificativi del conto corrente dedicato, anche non in via esclusiva, alla commessa pubblica entro 7 giorni dalla accensione o, nel caso di conti correnti già esistenti, dalla loro prima utilizzazione in operazioni finanziarie relative alla commessa pubblica nonché, nello stesso termine, le generalità e il codice fiscale delle persone delegate ad operare su di essi. L'Impresa provvederà, altresì, a comunicare ogni modifica relativa ai dati trasmessi.

E' fatto obbligo per l'impresa aggiudicataria di indicare il numero di CIG sulla fattura/fatture relative al presente appalto.

L'operatore economico non può cedere il credito né l'esecuzione anche parziale del contratto.

CAPO IV – RISOLUZIONE DEL CONTRATTO E DEFINIZIONE DELLE CONTROVERSIE

ART. 12 La risoluzione del contratto

ASA S.p.A. potrà procedere alla risoluzione di diritto, ai sensi dell'art. 1456 del cod. civ., nelle seguenti ipotesi:

- 1) gravi e/o ripetute violazioni degli obblighi contrattuali, che non venissero eliminate in seguito a diffida formale da parte della Committente;
- 2) nei casi previsti dall'art. 9;
- 3) Nel caso in cui l'aggiudicatario non effettui la manutenzione ordinaria programmata entro il termine di 10 giorni naturali e consecutivi dalla data di comunicazione di necessità di manutenzione, previa diffida formale della Committente. Al secondo ritardo, ASA potrà procedere senza previa diffida formale
- 4) cessione anche parziale del contratto
- 5) per vizi che dovessero emergere nel periodo di garanzia, non risolti dal Fornitore, che ad insindacabile giudizio di ASA pregiudicano essenzialmente la qualità della fornitura, con relazione non solo al regolare funzionamento ma anche ai parametri funzionali verificati in fase di collaudo. Resta altresì inteso che, in tale ultimo caso, ASA potrà disporre l'accettazione parziale della fornitura conformemente a quanto previsto all'art. 9

In tutti i casi di risoluzione del contratto in danno del Fornitore ASA potrà escutere il deposito cauzionale prestato fino alla concorrenza degli importi di propria spettanza e far valere le ulteriori polizze contrattuali pertinenti, fatto salvo il maggior danno; l'impresa appaltatrice non potrà vantare pretesa alcuna di risarcimento o indennizzo a qualsiasi titolo.

ART. 13 Definizione controversie

Per le controversie che dovessero insorgere le parti dichiarano che esperiranno ogni utile tentativo al fine di addivenire ad un accordo bonario. Qualora non si proceda all'accordo bonario, la definizione delle controversie verrà attribuita esclusivamente al giudice ordinario, in tal caso la competenza viene attribuita al Foro di Livorno. E' pertanto espressamente esclusa la competenza arbitrale.

CAPO V – DISPOSIZIONI FINALI.

ART. 14 Allegati

- 1) Planimetria in scala in formato dwg e pdf;
- 2) Prezzario manutenzione programmata

I documenti di informazione sui rischi specifici (DUvrl e/o Psc) saranno consegnati all'aggiudicatario

Art. 15 Clausola 231

Con riferimento all'esecuzione delle attività oggetto del presente Contratto l'IMPRESA dichiara di aver preso visione e di essere a conoscenza del Modello Organizzativo, Gestionale e di Controllo della Società ai sensi del D.lgs. 231/01 in materia di illecito amministrativo della persona giuridica dipendente da reato commesso da amministratori, dipendenti e/o collaboratori e del relativo Codice Etico.

A tale riferimento, i Principi e Impegni Aziendali di A.S.A. Azienda Servizi Ambientali, il Modello Organizzativo, Gestionale e di Controllo della Società e il Codice Etico sono resi disponibili all'IMPRESA sul sito internet della Società www.asaspa.it. L'IMPRESA avrà inoltre, in ogni momento, facoltà di richiedere alla Società la consegna di copia cartacea.

L'IMPRESA si impegna ad adempiere alle proprie obbligazioni ai sensi del Contratto nel rispetto delle previsioni del D.lgs. 231/01. L'inosservanza da parte dell'IMPRESA di una qualsiasi delle previsioni del predetto Decreto Legislativo comporterà un inadempimento grave degli obblighi di cui al presente contratto e legittimerà la Società a risolvere lo stesso con effetto immediato, ai sensi e per gli effetti di cui all'articolo 1456 Cod. Civ., fermo restando il risarcimento dei danni eventualmente causati alla Società quali, a mero titolo esemplificativo e non tassativo, quelli derivanti dell'applicazione alla stessa delle sanzioni previste dal citato Decreto Legislativo