

**PRESCRIZIONI NORMATIVA CEE 71/318 SUI CAMPI DI  
UTILIZZO E LE DIMENSIONE DEI MISURATORI GAS.**

La classe dei misuratori è indicata con la lettera G seguita da un numero che indica la portata nominale ( $Q_{nom}$ ) del misuratore espressa in mc/h, che rappresenta circa la metà del campo di portata corretto di un misuratore e la sua portata ideale di utilizzo. La seguente tabella in base alla normativa CEE 71/318 è valida solo per i misuratori a pareti deformabili.

<b>CLASSE</b>	<b><math>Q_{nom}</math> (mc/h)</b>	<b><math>Q_{max}</math> (mc/h)</b>	<b><math>Q_{min}</math> (mc/h)</b>	<b>Volume ciclico (valore minimo) (dmc)</b>
G 1,6	1,6	2,5	0,016	0,7
G 2,5	2,5	4	0,025	1,2
G 4	4	6	0,04	2
G 6	6	10	0,06	3,5
G 10	10	16	0,1	6
G 16	16	25	0,16	10
G 25	25	40	0,25	18
G 40	40	65	0,4	30
G 65	65	100	0,65	55
G 100	100	160	1	100
G 160	160	250	1,6	200
G 250	250	400	2,5	400
G 400	400	650	4	900
G 650	650	1000	6,5	2000
G 1000	1000	1600	10	4000

Per poter individuare in maniera ottimale il calibro ideale del misuratore gas, è necessario conoscere la potenzialità massima occorrente al funzionamento di tutti gli apparecchi di utilizzatori di un impianto, della tipologia di utenza e del tipo di apparecchi presenti, dati questi che devono essere forniti dal cliente o che possono essere dedotti da tabelle standard sulle portate termiche degli apparecchi utilizzatori di uso comune.

La sommatoria delle potenzialità dei vari apparecchi installati che funzioneranno contemporaneamente può essere superiore fino ad un massimo del 20% della portata termica nominale della classe del misuratore installato in modo da garantire un funzionamento nei limiti dei margini di errore tollerato del misuratore funzionante.

<b>Calibro</b>	<b>Q<sub>nom</sub> (mc/h)</b>	<b>Portata termica nom* (KW)</b>	<b>Portata termica nom* (Kcal/h)</b>	<b>Portata termica Max (KW)</b>	<b>Portata termica Max (Kcal/h)</b>	<b>Equiv.</b>	<b>Becchi - Fiamme corrispondenti</b>
G 2,5	2,5	23,6	20.300	28,3	24.340	2,5/0,15	16,7
G 4	4	37,8	32.500	45,4	39.050	4/0,15	26,7
G 6	6	56,7	48.760	68	58.480	6/0,15	40
G 10	10	94,5	81.270	113,4	97.520	10/0,15	66,7
G 16	16	151,2	130.030	181,4	156.000	16/0,15	106,7
G 25	25	236,3	203.220	283,6	243.900	25/0,15	166,7
G 40	40	378	325.080	472,5	406.350	40/0,15	266,7
G 65	65	614,3	528.300	737,2	634.000	65/0,15	433
G 100	100	945	812.700	1134	975.240	100/0,15	666,7
G 160	160	1512	1.300.320	1814,4	1.560.380	160/0,15	1066,7
G 250	250	2362,5	2.031.750	2835	2.437.100	250/0,15	1666,7
G 400	400	3780	3.250.800	4536	3.900.960	400/0,15	2666,7
G 650	650	6142,5	5.282.550	7371	6.339.060	650/0,15	4333,3
G 1000	1000	9450	8.127.000	11340	9.752.400	1000/0,15	6666,7

\*calcolata considerando un potere calorifico inferiore  $H_i$  del metano uguale a 34,02 Mj/smc (8128 Kcal/smc) UNI EN 437.

Determinazione massimo prelievo orario misuratori gas

<b>Becchi o Fiamme</b>	<b>Equiv.</b>	<b>Q<sub>nom</sub> (mc/h)</b>	<b>Portata termica nom* (KW)</b>	<b>Portata termica nom* (Kcal/h)</b>	<b>Calibro misuratore corrispondente</b>
5	0,15	0,75	7,1	6100	G 2,5
10	0,15	1,5	14,2	12200	G 2,5
20	0,15	3	28,4	24400	G 4
30	0,15	4,5	42,5	36500	G 4
40	0,15	6	56,7	48800	G 6
50	0,15	7,5	70,9	61000	G 6
60	0,15	9	85,1	73200	G 10
80	0,15	12	113,4	97500	G 10
100	0,15	15	141,8	122000	G 16
150	0,15	22,5	212,6	182800	G 25
200	0,15	30	283,5	243800	G 25
300	0,15	45	425,3	365800	G 40
400	0,15	60	567	487600	G 65
500	0,15	75	708,8	609600	G 65
600	0,15	90	850,5	731400	G 100
1000	0,15	150	1417,5	1219100	G 160
1400	0,15	210	1984,5	1706700	G 250
2500	0,15	375	3543,8	3047700	G 400
4000	0,15	600	5670	4876200	G 650
5000	0,15	750	7087,5	6095300	G 650
10000	0,15	1500	14175	12190500	G 1000